

Marantec: Basic Programming for Synergy M55, 270, 370 y 380.





Step 1

Installing the limit bumper on the rail (the limit bumper is a fixed reference point that enables the operator to track the position of the door during its open and close cycles)

- Open the door by hand to the desired position
- Snap the bumper into the rail in between the power head and the trolley
- Measure a half inch (1/2") of distance away from the edge of the trolley
- Without changing the position, install the bumper using two self-tapping screws provided
- Close the door by hand and reconnect to the rail by pulling down on the release cord once

Step 2

Programming the Synergy operator

- Begin with the garage door closed and the trolley connected to the rail
- Press the ⊕ button until the LCD display shows the number 5. Release the ⊕ button, the LCD display will show a blinking icon of an open door 
- Press the ⊕ until the door reaches the open position, which has to be the 1/2" away from the limit bumper (not more than or less than a 1/2")
- Press the ⊕ button
- The LCD screen goes to the next step showing a blinking icon of a door closed 
- Press the ⊖ until the door reaches the fully closed position
- Press the ⊕ button
- The LCD screen goes to the next step showing a blinking icon of a radio signal 
- Press the transmitter button. The  icon stops blinking when the transmitter button is pressed.
- Press the ⊕ button
- The operator exits the programming mode and the LCD screen indicates the normal standby mode with the word "ON"

Step 3

Cycling the operator

- In order to store the programmed settings and learn the force required to move the door, the operator must be cycled two complete times. One complete cycle is considered an open and a close. You can use the wall station button or the ⊕ and ⊖ buttons at the power head.

If you have any questions or concerns regarding the programming steps, please contact Stephanie Garcia at 847-274-6696 or customer service at 847-478-1500. Thank you for choosing Marantec!

Marantec: Programación sencilla del Sistema Synergy M55, 270, 370 y 380.











Paso 1

Instalar el bloque de referencia (el bloque es el punto de referencia fijo por el cual el operador puede definir monitorizar la posición de apertura y cierre de la puerta).

- Abrir la puerta manualmente.
- Colocar el bloque entre el abridor y el trolley
- Medir 1/2" de pulgada de distancia desde el trolley
- Fija el bloque al riel usando los tornillos
- Cerrar la puerta manualmente y conectarla al riel halando de la cuerda



Paso 2

Programar el sistema del operador Synergy

- Comenzar con la puerta de garaje cerrada y conectada al riel
- Presionar el botón  por cinco segundos. Al soltar el botón la pantalla LCD indica el modo de programación mostrando un ícono parpadeando de una puerta abierta 
- Presionar el botón  hasta que recorra la puerta a la posición abierta, 1/2" de pulgada de distancia del bloque (ni más ni menos)
- Presionar el botón 
- La pantalla LCD salta al paso siguiente mostrando un ícono parpadeando de una puerta cerrada 
- Presionar el botón  hasta que recorra la puerta a la posición cerrada
- Presionar el botón 
- La pantalla LCD salta al paso siguiente mostrando un ícono parpadeando de una onda de radio 
- Presionar el botón del transmisor. El  icono deja de parpadear mientras que el botón del transmisor esté presionado.
- Presionar el botón 
- El abridor sale del modo de programación con la pantalla indicando la palabra "ON"

Paso 3

Hacer funcionar el abridor

- Para guardar en la memoria lo programado y calcular la fuerza requerida para mover la puerta hay que hacer funcionar el abridor dos ciclos completos. Es decir, abrir y cerrar es un ciclo completo. Para ello se puede usar el panel de control de pared, o los botones  y 

Si tiene alguna pregunta después de intentar todo lo anterior por favor comunicarse con Stephanie Garcia al 847-274-6696 o servicio al cliente al 847-478-1500. Gracias por comprar Marantec.